

产品比较

Technical Data

Product Description				
Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	PA66 injection moulding grade.Toughened. Natural colour. Suitable for parts requiring improved impact resistance. ISO 1043 : PA66-I			
TECHNYL® A 238 BLACK 21N (干燥)	TECHNYL® A 238 Black 21N is an unfilled polyamide 6.6, heat stabilized, impact modified, for injection moulding. This grade offers excellent combination between rigidity and impact resistance at ambient temperature.			
Zytel® MT409AHS BK010 (干燥)	Toughened, Heat Stabilized, Polyamide 66			
Vydyne® 21SPC (干燥)	<p>Vydyne 21SPC is a general-purpose PA66 resin. Available in natural color. It is designed principally for injection-molding fabrication. This resin offers a well balanced combination of engineering properties characterized by high strength; rigidity; good toughness; high melt point; good surface lubricity; abrasion resistance; and resistance to many chemicals, machine and motor oils, solvents and gasoline.</p> <p>Vydyne 21SPC permits production of molded parts with good initial color plus good property and color retention when using regrind. This resin is recognized by Underwriters Laboratories and conforms to the requirements of many industrial, federal and military specifications for premium-quality, general-purpose PA66 resins.</p> <p>Internally and externally lubricated for improved machine feed and exceptional mold release. Vydyne 21SPC is intended for use in high-productivity applications. In many applications, the molding cycle can be reduced because parts may be removed from the cavity at higher temperatures. In difficult molds where parts have a tendency to stick in the cavity, Vydyne 21SPC can reduce or eliminate the need for mold release sprays. Critical molded-part dimensions should be checked against specifications before implementing shorter molding cycles on a routine production basis.</p> <p>Typical Applications/End Uses: Vydyne 21SPC has been used in many molding applications such as terminal blocks, bearings, bushings, cams, electrical connectors and housings, electrical cable ties/tie straps and many other hardware and general industrial parts.</p>			
General	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	TECHNYL® A 238 BLACK 21N (干燥)	Zytel® MT409AHS BK010 (干燥)	Vydyne® 21SPC (干燥)
Manufacturer / Supplier	• Radici Plastics	• Solvay Engineering Plastics	• DuPont Performance Polymers	• Ascend Performance Materials Operations LLC
Generic Symbol	• 尼龙 66	• 尼龙 66	• 尼龙 66	• 尼龙 66
Material Status	• 已商用 : 当前有效	• 已商用 : 当前有效	• 已商用 : 当前有效	• 已商用 : 当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet (English)	• Technical Datasheet	• Processing - Injection Molding (English) • Typical Processing for DuPont Engineering Polymers (English)	• Technical Datasheet
UL 黄卡 ²	--	--	• E41938-234514	• E70062-249058



产品比较

General	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	TECHNYL® A 238 BLACK 21N (干燥)	Zytel® MT409AHS BK010 (干燥)	Vydyne® 21SPC (干燥)
搜索 UL 黄卡	<ul style="list-style-type: none"> Radici Plastics Radilon® 	<ul style="list-style-type: none"> Solvay Engineering Plastics TECHNYL® 	<ul style="list-style-type: none"> DuPont Performance Polymers Zytel® 	<ul style="list-style-type: none"> Ascend Performance Materials Operations LLC Vydyne®
Availability	<ul style="list-style-type: none"> 北美洲 非洲和中东 拉丁美洲 欧洲 亚太地区 	<ul style="list-style-type: none"> 非洲和中东 欧洲 亚太地区 	<ul style="list-style-type: none"> 北美洲 非洲和中东 拉丁美洲 欧洲 亚太地区 	<ul style="list-style-type: none"> 北美洲 欧洲 亚太地区
Additive	--	<ul style="list-style-type: none"> 冲击改性剂 热稳定剂 	<ul style="list-style-type: none"> 热稳定剂 	<ul style="list-style-type: none"> 润滑剂
Features	<ul style="list-style-type: none"> 良好抗撞击性 韧性良好 	<ul style="list-style-type: none"> Heat Stabilized - Inorganic 高抗撞击性 脱模性能良好 	<ul style="list-style-type: none"> 热稳定性 	<ul style="list-style-type: none"> 高刚性 高强度 抗溶剂性 快的成型周期 耐化学品性能, 良好 耐磨损性, 良好 耐汽油性 耐油性 韧性良好 润滑 通用 脱模性能良好
Uses	--	<ul style="list-style-type: none"> 工业应用 连接器 汽车领域的应用 体育用品 消费品应用领域 	--	<ul style="list-style-type: none"> 衬套 电气/电子应用领域 工业应用 紧固件 连接器 通用 凸轮 外壳 轴承
Agency Ratings	--	<ul style="list-style-type: none"> EC 1907/2006 (REACH) 	--	<ul style="list-style-type: none"> ASTM D4066 PA0111 ASTM D6779 PA0111 EC 1935/2004 EU 2023/2006 FDA 21 CFR 177.1500 FED L-P-410A MIL M-20693B NSF 51 欧洲 10/1/2011 12:00:00 AM
RoHS Compliance	<ul style="list-style-type: none"> RoHS 合规 	<ul style="list-style-type: none"> RoHS 合规 	<ul style="list-style-type: none"> 联系制造商 	<ul style="list-style-type: none"> RoHS 合规



产品比较

General	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	TECHNYL® A 238 BLACK 21N (干燥)	Zytel® MT409AHS BK010 (干燥)	Vydyne® 21SPC (干燥)
Automotive Specifications	<ul style="list-style-type: none"> GM QK 001106 Type A Color: 100 Natural IMDS ID 4845258 Color: 100 Natural 	--	<ul style="list-style-type: none"> ASTM D4066 PA0161 ASTM D6779 PA0161 CHRYSLER MS-DB-41 CPN1826 DELPHI 7830694 FORD WSK-M4D706-A FORD WSS-M4D706-B1 GM GMP.PA66.015 GM GMP.PA66.063 GM GMW16447P-PA66-T2 GM QK 002911 HP IMDS ID 15477109 	<ul style="list-style-type: none"> FORD WSK-M4D647-A GM GMP.PA66.005 GM QK 002921
UL File Number	--	--	--	• E70062
Appearance	• 自然色	• 黑色 • 自然色	--	• 自然色
Forms	--	• 粒子	--	• 粒子
Processing Method	• 注射成型	• 注射成型	• 挤出 • 注射成型	• 注射成型
Multi-Point Data	--	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)	--
Part Marking Code (ISO 11469)	--	--	• >PA66-I<	--
Resin ID (ISO 1043)	• PA66-I	• PA66	• PA66-I	--

Physical	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	Radilon® A HSX 100 NAT (调节后的)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (干燥)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (调节后的)	Zytel® MT409A HS BK010 (干燥)	Zytel® MT409A HS BK010 (调节后的)	Vydyne® 21SPC (干燥)	Vydyne® 21SPC (调节后的)	单位制	测试方法
Density	--	1.10	--	--	1.11	--	1.14	--	g/cm³	ISO 1183
	--	--	1.10	--	--	--	--	--	g/cm³	ISO 1183/A
Molding Shrinkage										ISO 294-4
垂直	--	--	1.7	--	1.7	--	--	--	%	
流动	--	--	1.9	--	1.7	--	--	--	%	
垂直 : 23°C, 2.00 mm	--	--	--	--	--	--	1.7	--	%	
流动 : 23°C, 2.00 mm	--	--	--	--	--	--	1.8	--	%	



产品比较

Physical	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	Radilon® A HSX 100 NAT (调节后的)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (干燥)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (调节后的)	Zytel® MT409A HS BK010 (干燥)	Zytel® MT409A HS BK010 (调节后的)	Vydyne® 21SPC (干燥)	Vydyne® 21SPC (调节后的)	单位制	测试方法
Water Absorption										ISO 62
24 hr, 23°C	--	--	1.1	--	0.90	--	1.2	--	%	
饱和, 23°C, 2.00 mm	7.6	--	--	--	--	--	--	--	%	
平衡, 23°C, 50% RH	--	--	--	--	--	--	2.4	--	%	
平衡, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.0	--	--	--	2.1	--	--	--	%	
Outdoor Suitability (全部)	--	--	--	--	--	--	f2	--		UL 746C
Mechanical	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	Radilon® A HSX 100 NAT (调节后的)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (干燥)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (调节后的)	Zytel® MT409A HS BK010 (干燥)	Zytel® MT409A HS BK010 (调节后的)	Vydyne® 21SPC (干燥)	Vydyne® 21SPC (调节后的)	单位制	测试方法
Tensile Modulus										
--	--	--	--	--	2400	1100	--	--	MPa	ISO 527-2
--	2750	1650	--	--	--	--	--	--	MPa	ISO 527-2/1A/1
23°C	--	--	--	--	--	--	3100	1400	MPa	ISO 527-2
23°C	--	--	2550	1400	--	--	--	--	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress										
屈服	--	--	--	--	61.0	43.0	--	--	MPa	ISO 527-2
屈服	70.0	45.0	--	--	--	--	--	--	MPa	ISO 527-2/1A/50
屈服, 23°C	--	--	--	--	--	--	82.0	55.0	MPa	ISO 527-2
屈服, 23°C	--	--	70.0	40.0	--	--	--	--	MPa	ISO 527-2/1A
断裂, 23°C	--	--	--	--	--	--	55.0	45.0	MPa	ISO 527-2
断裂, 23°C	--	--	50.0	40.0	--	--	--	--	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Strain										
屈服	--	--	--	--	5.0	28	--	--	%	ISO 527-2
屈服	5.5	25	--	--	--	--	--	--	%	ISO 527-2/1A/50
屈服, 23°C	--	--	5.0	15	--	--	5.0	25	%	ISO 527-2
断裂, 23°C	--	--	30	--	--	--	--	--	%	ISO 527-2
Nominal Tensile Strain at Break										
--	--	--	--	--	25	> 50	--	--	%	ISO 527-2
--	35	> 50	--	--	--	--	--	--	%	ISO 527-2/1A/50
23°C	--	--	--	--	--	--	25	> 50	%	ISO 527-2



产品比较

Mechanical	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	Radilon® A HSX 100 NAT (调节后的)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (干燥)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (调节后的)	Zytel® MT409A HS BK010 (干燥)	Zytel® MT409A HS BK010 (调节后的)	Vydyne® 21SPC (干燥)	Vydyne® 21SPC (调节后的)	单位制	测试方法
Flexural Modulus										ISO 178
--	--	--	--	--	2200	1000	--	--	MPa	
--4	2300	--	--	--	--	--	--	--	MPa	
23°C	--	--	2250	1200	--	--	2900	1500	MPa	
Flexural Strength										ISO 178
23°C	--	--	--	--	--	--	80.0	50.0	MPa	
--	--	--	--	--	75.0	--	--	--	MPa	
--4	95.0	--	--	--	--	--	--	--	MPa	
23°C	--	--	95.0	47.0	--	--	--	--	MPa	
Poisson's Ratio										No Standard
--	--	--	--	--	0.38	0.45	--	--		ISO 527
--	--	--	--	--	--	--	0.40	--		
Impact	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	Radilon® A HSX 100 NAT (调节后的)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (干燥)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (调节后的)	Zytel® MT409A HS BK010 (干燥)	Zytel® MT409A HS BK010 (调节后的)	Vydyne® 21SPC (干燥)	Vydyne® 21SPC (调节后的)	单位制	测试方法
Charpy Notched Impact Strength										ISO 179/1eA
-40°C	--	--	--	--	12	12	--	--	kJ/m²	
-30°C	11	--	--	--	13	12	5.0	7.0	kJ/m²	
23°C	15	30	8.0	20	17	40	6.0	20	kJ/m²	
Charpy Unnotched Impact Strength										ISO 179/1eU
-30°C	--	--	--	--	无断裂	无断裂	无断裂	无断裂		
23°C	--	--	无断裂	无断裂	无断裂	无断裂	无断裂	无断裂		
Notched Izod Impact Strength										
-40°C	--	--	--	--	11	--	--	--	kJ/m²	ISO 180/1A
-30°C	--	--	--	--	--	--	5.0	7.0	kJ/m²	ISO 180
-30°C	--	--	--	--	13	15	--	--	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C	--	--	8.0	16	--	--	6.0	20	kJ/m²	ISO 180
23°C	--	--	--	--	17	90	--	--	kJ/m²	ISO 180/1A



产品比较

Hardness	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	Radilon® A HSX 100 NAT (调节后的)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (干燥)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (调节后的)	Zytel® MT409A HS BK010 (干燥)	Zytel® MT409A HS BK010 (调节后的)	Vydyne® 21SPC (干燥)	Vydyne® 21SPC (调节后的)	单位制	测试方法
Ball Indentation Hardness ⁵ (H 132/30)	--	--	--	--	125	60.0	--	--	MPa	ISO 2039-1
Thermal	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	Radilon® A HSX 100 NAT (调节后的)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (干燥)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (调节后的)	Zytel® MT409A HS BK010 (干燥)	Zytel® MT409A HS BK010 (调节后的)	Vydyne® 21SPC (干燥)	Vydyne® 21SPC (调节后的)	单位制	测试方法
Heat Deflection Temperature										
0.45 MPa, 未退火	--	--	--	--	187	--	200	--	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, 未退火	190	--	180	--	--	--	--	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火	--	--	--	--	65.0	--	70.0	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 未退火	60.0	--	70.0	--	--	--	--	--	°C	ISO 75-2/Af
Vicat Softening Temperature	225	--	--	--	--	--	--	--	°C	ISO 306/B50
Melting Temperature										
-- ⁶	260	--	--	--	--	--	--	--	°C	ISO 11357
--	--	--	263	--	--	--	260	--	°C	ISO 11357-3
-- ⁶	--	--	--	--	262	--	--	--	°C	ISO 11357-3
CLTE										ISO 11359-2
流动	--	--	--	--	1.0E-4	--	--	--	cm/cm/°C	
流动 : 23 到 55°C	--	--	--	--	--	--	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
垂直	--	--	--	--	1.0E-4	--	--	--	cm/cm/°C	
垂直 : 23 到 55°C	--	--	--	--	--	--	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Thermal Conductivity	--	--	--	--	0.21	--	--	--	W/m/K	No Standard
RTI Elec										UL 746
0.40 mm	--	--	--	--	--	--	130	--	°C	
0.71 mm	--	--	--	--	--	--	130	--	°C	
1.5 mm	--	--	--	--	--	--	130	--	°C	
3.0 mm	--	--	--	--	--	--	130	--	°C	
RTI Imp										UL 746
0.40 mm	--	--	--	--	--	--	75.0	--	°C	
0.71 mm	--	--	--	--	--	--	75.0	--	°C	
1.5 mm	--	--	--	--	--	--	75.0	--	°C	
3.0 mm	--	--	--	--	--	--	75.0	--	°C	



产品比较

Thermal	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	Radilon® A HSX 100 NAT (调节后的)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (干燥)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (调节后的)	Zytel® MT409A HS BK010 (干燥)	Zytel® MT409A HS BK010 (调节后的)	Vydyne® 21SPC (干燥)	Vydyne® 21SPC (调节后的)	单位制	测试方法
RTI Str										UL 746
0.40 mm	--	--	--	--	--	--	75.0	--	°C	
0.71 mm	--	--	--	--	--	--	85.0	--	°C	
1.5 mm	--	--	--	--	--	--	85.0	--	°C	
3.0 mm	--	--	--	--	--	--	85.0	--	°C	
Electrical	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	Radilon® A HSX 100 NAT (调节后的)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (干燥)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (调节后的)	Zytel® MT409A HS BK010 (干燥)	Zytel® MT409A HS BK010 (调节后的)	Vydyne® 21SPC (干燥)	Vydyne® 21SPC (调节后的)	单位制	测试方法
Surface Resistivity										
--	1.0E+12	1.0E+10	1.0E+14	1.0E+13	--	--	--	--	ohms	IEC 60093
--	--	--	--	--	--	4.7E+11	--	--	ohms	IEC 62631-3-2
Volume Resistivity										
--	1.0E+15	1.0E+13	1.0E+15	1.0E+12	--	--	--	--	ohms·cm	IEC 60093
0.750 mm	--	--	--	--	--	--	1.0E+13	--	ohms·cm	IEC 60093
--	--	--	--	--	> 1.0E+13	9.7E+9	--	--	ohms·m	IEC 62631-3-1
Dielectric Strength										
1.00 mm	--	--	--	--	--	--	26	--	kV/mm	IEC 60243
23°C, 0.800 mm	--	--	35	--	--	--	--	--	kV/mm	IEC 60243-1
23°C, 2.00 mm	--	--	22	--	--	--	--	--	kV/mm	IEC 60243-1
Relative Permittivity										
23°C, 2.00 mm, 1 MHz	--	--	3.20	--	--	--	--	--		IEC 60250
1 MHz	--	--	--	--	3.70	4.00	--	--		IEC 62631-2-1
100 Hz	--	--	--	--	3.90	9.80	--	--		IEC 62631-2-1
Dissipation Factor										
1 MHz	--	--	0.032	--	--	--	--	--		IEC 60250
100 Hz	--	--	--	--	6.0E-3	0.44	--	--		IEC 62631-2-1
1 MHz	--	--	--	--	0.013	0.51	--	--		IEC 62631-2-1
Arc Resistance (3.00 mm)	--	--	--	--	--	--	PLC 5	--		ASTM D495



产品比较

Electrical	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	Radilon® A HSX 100 NAT (调节后的)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (干燥)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (调节后的)	Zytel® MT409A HS BK010 (干燥)	Zytel® MT409A HS BK010 (调节后的)	Vydyne® 21SPC (干燥)	Vydyne® 21SPC (调节后的)	单位制	测试方法
Comparative Tracking Index										IEC 60112
--	600	--	--	--	600	--	--	--	V	
解决方案 A	--	--	500	600	--	--	--	--	V	
解决方案 B	--	--	450	--	--	--	--	--	V	
3.00 mm	--	--	--	--	--	--	600	--	V	
High Amp Arc Ignition (HAI)										UL 746
0.40 mm	--	--	--	--	--	--	PLC 1	--		
0.71 mm	--	--	--	--	--	--	PLC 0	--		
1.5 mm	--	--	--	--	--	--	PLC 0	--		
3.0 mm	--	--	--	--	--	--	PLC 0	--		
High Voltage Arc Tracking Rate (HVTR)	--	--	--	--	--	--	PLC 0	--		UL 746
Hot-wire Ignition (HWI)										UL 746
0.40 mm	--	--	--	--	--	--	PLC 4	--		
0.71 mm	--	--	--	--	--	--	PLC 4	--		
1.5 mm	--	--	--	--	--	--	PLC 3	--		
3.0 mm	--	--	--	--	--	--	PLC 2	--		
Flammability	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	Radilon® A HSX 100 NAT (调节后的)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (干燥)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (调节后的)	Zytel® MT409A HS BK010 (干燥)	Zytel® MT409A HS BK010 (调节后的)	Vydyne® 21SPC (干燥)	Vydyne® 21SPC (调节后的)	单位制	测试方法
Burning Rate										
--	< 30	--	--	--	--	--	--	--	mm/min	FMVSS 302
1.00 mm ⁷	--	--	--	--	29	--	--	--	mm/min	ISO 3795



产品比较

Flammability	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	Radilon® A HSX 100 NAT (调节后的)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (干燥)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (调节后的)	Zytel® MT409A HS BK010 (干燥)	Zytel® MT409A HS BK010 (调节后的)	Vydyne® 21SPC (干燥)	Vydyne® 21SPC (调节后的)	单位制	测试方法
Flame Rating										
0.8 mm	HB	--	--	--	HB	--	--	--		UL 94
1.5 mm	--	--	--	--	HB	--	V-2	--		UL 94
1.6 mm	--	--	HB	--	--	--	--	--		UL 94
0.40 mm	--	--	--	--	--	--	V-2	--		UL 94
0.71 mm	--	--	--	--	--	--	V-2	--		UL 94
3.0 mm	--	--	--	--	--	--	V-2	--		UL 94
0.8 mm	--	--	--	--	HB	--	--	--		IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	--	--	--	--	HB	--	--	--		IEC 60695-11-10, -20
Glow Wire Flammability Index										IEC 60695-2-12
0.40 mm	--	--	--	--	--	--	960	--	°C	
0.71 mm	--	--	--	--	--	--	960	--	°C	
1.5 mm	--	--	--	--	--	--	960	--	°C	
2.0 mm	650	--	--	--	--	--	--	--	°C	
3.0 mm	--	--	--	--	--	--	960	--	°C	
Glow Wire Ignition Temperature										IEC 60695-2-13
0.40 mm	--	--	--	--	--	--	825	--	°C	
0.71 mm	--	--	--	--	--	--	850	--	°C	
1.5 mm	--	--	--	--	--	--	850	--	°C	
3.0 mm	--	--	--	--	--	--	850	--	°C	
Oxygen Index	--	--	--	--	21	--	25	--	%	ISO 4589-2
Fill Analysis	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	Radilon® A HSX 100 NAT (调节后的)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (干燥)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (调节后的)	Zytel® MT409A HS BK010 (干燥)	Zytel® MT409A HS BK010 (调节后的)	Vydyne® 21SPC (干燥)	Vydyne® 21SPC (调节后的)	单位制	
Ejection Temperature	--	--	--	--	190	--	--	--	°C	



产品比较

Additional Information	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	Radilon® A HSX 100 NAT (调节后的)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (干燥)	TECHN YL® A 238 BLACK 21N (调节后的)	Zytel® MT409A HS BK010 (干燥)	Zytel® MT409A HS BK010 (调节后的)	Vydyne® 21SPC (干燥)	Vydyne® 21SPC (调节后的)	单位制	测试方法
Drying Recommended	--	--	--	--	yes	--	--	--		
Emission of Organic Compounds	--	--	--	--	10.0	--	--	--	µgC/g	VDA 277
Extrusion Melt Temperature, Optimum	--	--	--	--	290	--	--	--	°C	
FMVSS 可燃性	--	--	--	--	B	--	--	--		FMVSS 302
Hold Pressure Time	--	--	--	--	4.00	--	--	--	s/mm	
ISO Designation	--	--	--	--	ISO 16396- PA66- I,,M1CG 1HR,S14 -020	--	--	--		
Maximum Screw Tangential Speed	--	--	--	--	18	--	--	--	m/min	
Melt Temperature, Optimum	--	--	--	--	290	--	--	--	°C	
Mold Temperature, Optimum	--	--	--	--	80	--	--	--	°C	
Odor	--	--	--	--	4.00	--	--	--		VDA 270
雾化 - G-value (condensate)	--	--	--	--	1.0E-4	--	--	--	g	ISO 6452

Injection	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	TECHNYL® A 238 BLACK 21N (干燥)	Zytel® MT409AHS BK010 (干燥)	Vydyne® 21SPC (干燥)	单位制
Drying Temperature	--	--	--	--	°C
热风干燥机	80	80	80	< 70	°C
Drying Time	--	--	--	1.0 到 3.0	hr
热风干燥机	2.0 到 4.0	--	2.0 到 4.0	--	hr
Dew Point - 热风干燥机	< -20	--	--	--	°C
Suggested Max Moisture	0.15	0.20	0.20	--	%
Suggested Max Regrind	--	--	--	50	%
Rear Temperature	--	265 到 275	--	260 到 280	°C
Middle Temperature	--	270 到 280	--	270 到 285	°C
Front Temperature	--	280 到 285	--	280 到 290	°C
Nozzle Temperature	--	--	--	280 到 300	°C



产品比较

Injection	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	TECHNYL® A 238 BLACK 21N (干燥)	Zytel® MT409AHS BK010 (干燥)	Vydyne® 21SPC (干燥)	单位制
Processing (Melt) Temp	270 到 290	--	280 到 300	285 到 300	°C
Mold Temperature	70 到 90	60 到 80	50 到 100	65 到 95	°C
Injection Rate	中等	--	--	--	
Holding Pressure	--	--	50.0 到 100	--	MPa

Injection Notes

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4h

TECHNYL®
A 238 BLACK 21N
(干燥)

Injection Advice:

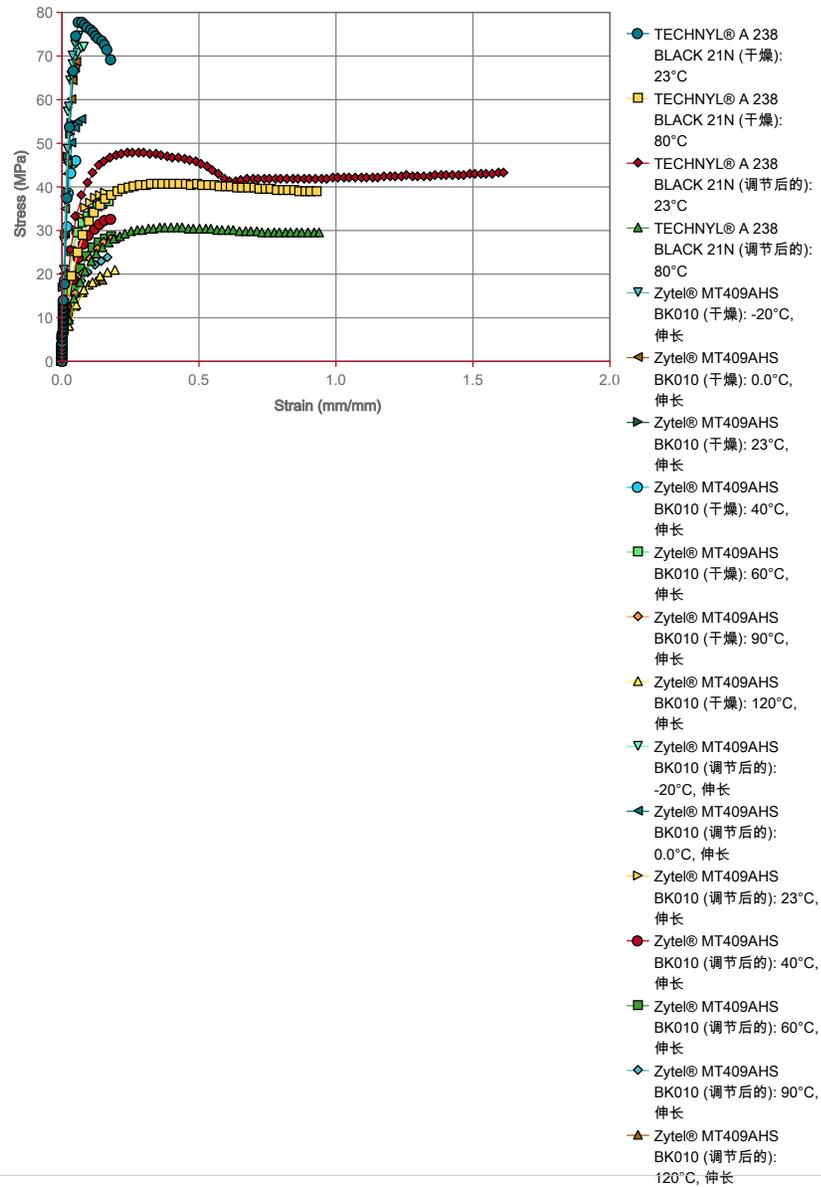
- For unfilled polyamides, Solvay recommends the use of high alloy steel with a low chromium content. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 /1.2343 (DIN Norm). In the case of high requirements on surface quality a mould temperature of up to 120°C can be considered.
- The processing parameters like processing temperatures are a recommendation and can be adjusted in function of injection machine size, part geometry / design

Extrusion	Radilon® A HSX 100 NAT (干燥)	TECHNYL® A 238 BLACK 21N (干燥)	Zytel® MT409AHS BK010 (干燥)	Vydyne® 21SPC (干燥)	单位制
Drying Temperature	--	--	80	--	°C
Drying Time	--	--	2.0 到 4.0	--	hr
Suggested Max Moisture	--	--	0.20	--	%
Melt Temperature	--	--	280 到 300	--	°C



产品比较

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)



产品比较

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

